

	INSTITUTO NACIONAL DE VÍAS PROCESO GESTIÓN DE LA INFRAESTRUCTURA VIAL MANUAL GESTION VIAL INTEGRAL REPORTE CAMBIO DE TURNO DE UNIDADES	CODIGO MEPI-MGVI-FR-6
		VERSION 1
	PAGINA 1 DE 1	

Operación 24 Hor	PLACA: _____	FECHA: D _____ M _____ A _____	
	Entrega turno 3 _____	Recibe turno 1 _____	HORA: _____:_____
	Entrega turno 1 _____	Recibe turno 2 _____	HORA: _____:_____
	Entrega turno 2 _____	Recibe turno 3 _____	HORA: _____:_____
	KILOMETRAJE TURNO 1 _____	VALERA DE TANQUEO: SI: _____ NO: _____	
	KILOMETRAJE TURNO 2 _____	VALERA DE TANQUEO: SI: _____ NO: _____	
KILOMETRAJE TURNO 3 _____	VALERA DE TANQUEO: SI: _____ NO: _____		

Entrega de vehículo esporádica de un conductor a otro (Diligenciar Columna T1)		
Entregado por _____	Recibido por _____	HORA: _____:_____
KILOMETRAJE _____	VALERA DE TANQUEO: SI: _____ NO: _____	

verificación diaria por el mismo conductor (Diligenciar Columna T1)		
Verificado por _____		HORA: _____:_____
KILOMETRAJE _____	VALERA DE TANQUEO: SI: _____ NO: _____	

Camioneta _____ Automovil _____ Grúa _____ Volqueta _____ Otro _____ CUAL? _____

DESCRIPCIÓN	ESTADO					
	T1		T2		T3	
	B	M	B	M	B	M
a Estado general de lámina y pintura						
b Llantas						
c Llanta de Repuesto						
d Tapa de Combustible						
e Luces (delanteras y traseras)						
f Espejos y Vidrios						
g Plumillas						
h Sistema eléctrico general						
i Nivel de aceite de motor						
j Nivel de aceite hidráulico						
k Nivel líquido de frenos						
l Nivel Líquido Refrigerante						
m Indicador Temperatura del Motor						
n Extintor						
o Kit de Carretera						
p Pito						
q Radio						

DESCRIPCIÓN	ESTADO					
	T1		T2		T3	
	B	M	B	M	B	M
r Tarjeta de Propiedad						
s Seguro Obligatorio						
t Manuales						
u Revisión técnico mecánica						
v Estado de las Mangueras						
w Sistema de Frenos						
x Sistema de Dirección						
y Sistema de escape de Gases						
z Sistema de Suspensión						
aa Herramienta						
bb Indicador Batería						
cc Tacómetro						
dd Drenar tanques de Combustible y Aire (motores Diesel)			N/A		N/A	
ee Velocímetro						
ff Cinturon de						
gg Alarma de Reversa						

Chequeo Adicional para Equipo Pesado

hh Indicador presión de Aire						
ii Nivel de Transmisión						
jj Guaya						
kk Plataforma						

ll Indicador Presión Aceite Motor						
mm Nivel Aceite Transmisión						
nn Control de mandos						
oo Winche						

B: BUENO M: MALO

B: BUENO M: MALO

BUENO: en caso de que exista y/o este en condiciones seguras de uso y/o cumpla con su funcionalidad. En caso contrario marcar MALO

ORDENES DE TRABAJO QUE APLICAN : _____

